

Schubwendetrockner Feed-and-turn-dryer



stela[®]

drying technology

Schubwendetrockner

- mehr als 1.500 Trocknungsanlagen im Einsatz
- Verwendung von hochwertigem Aluminium
- geringe Investitionskosten
- unkomplizierte Handhabung
- universell einsetzbar und sehr flexibel für unterschiedlichste Produkte

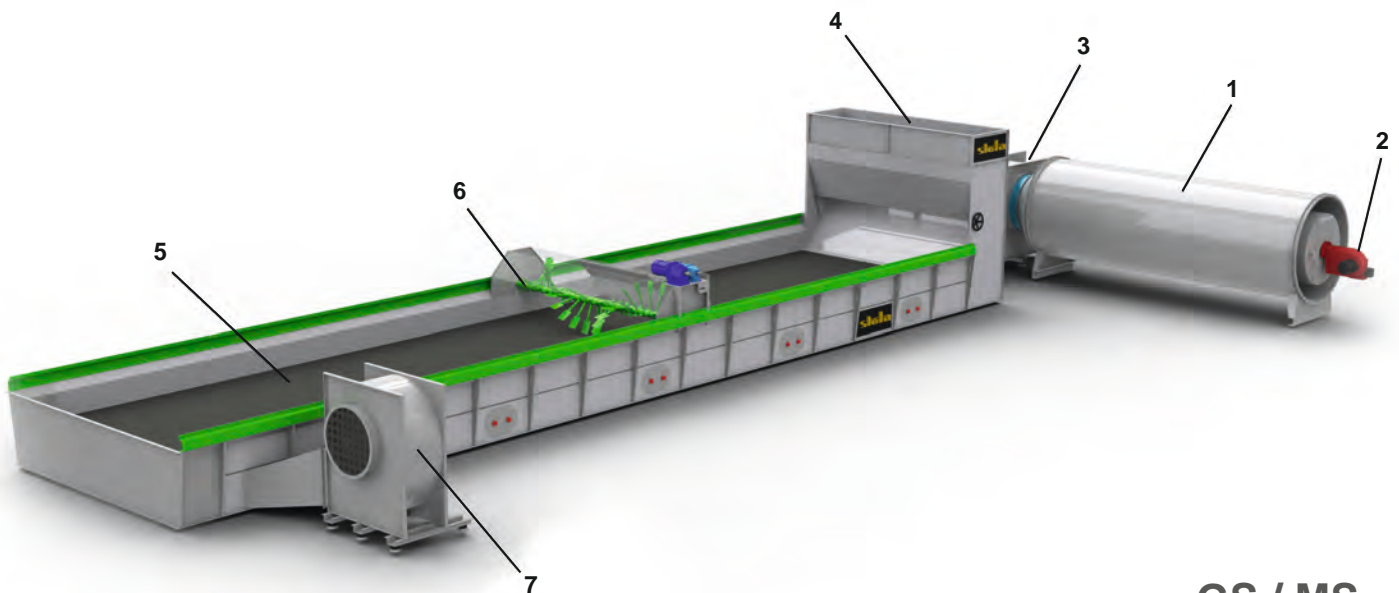
- energiesparendes Trocknungssystem
- variable Schütthöhen von 40 bis 400 mm
- Gittergewebe leicht austauschbar
- optimale Trocknung auch von feinen Produkten
- robuste Bauweise
- Bedienung über Touchpanel mit SPS-Steuerung

Bei der Erstellung von Abwärmenutzungskonzepten, nicht nur bei Biogas BHKW's, kann STELA Laxhuber durch sein breites Know-How im Bereich der Trocknungstechnik eine Vielzahl von individuellen Lösungen anbieten.

Speziell für kleinere und mittlere thermische Leistungen von 150 bis 900 kW ist das STELA Schubwendetrockner GS /MS Prinzip aktueller denn je.

Durch seine robuste Bauweise und seine in Jahrzehnten in der Praxis bewährte Technik können auf diesem Trocknungssystem eine Vielzahl unterschiedlichster Güter getrocknet werden, angefangen von Agrarprodukten (wie z.B. Kürbiskerne, Bio-Erzeugnisse etc.) bis hin zu Holzhackschnitzel zur thermischen Verwertung bzw. für den Einsatz bei der Holzvergasung.

Eine Weiterentwicklung für Sonderprodukte stellt der Typ HS dar. Hier wird innerhalb eines abgeschlossenen Kastensystems die Luft von unten durch das Trocknerbett gesaugt. Der Vorteil liegt darin, dass damit auch schwierige Produkte, z. B. Hackschnitzel getrocknet werden können. Die Luft tritt unten in den Warmwasserwärmetauscher ein und wird diagonal durch das Bett gesaugt. Der Ventilator saugt an der Abgabeseite diese Luft ab. Das Schubwendewerk dient zur Förderung des Produktes von der Aufgabe bis zur Abgabe – sowohl im Durchlauf- als auch im Satzbetrieb.



GS / MS

- 1 = Luftherhitzer (hier direkt befeuert)
- 2 = Öl-/Gasbrenner
- 3 = Warmluftventilator
- 4 = Einfülltrichter für Nassprodukt
- 5 = Trocknerbett
- 6 = Schubwendewerk – dient dem Transport und Durchmischung der Ware
- 7 = Kühlventilator

- 1 = air heater (here directly fired)
- 2 = oil / gas burner
- 3 = hot air fan
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transporting and mixing the product
- 7 = cooling fan

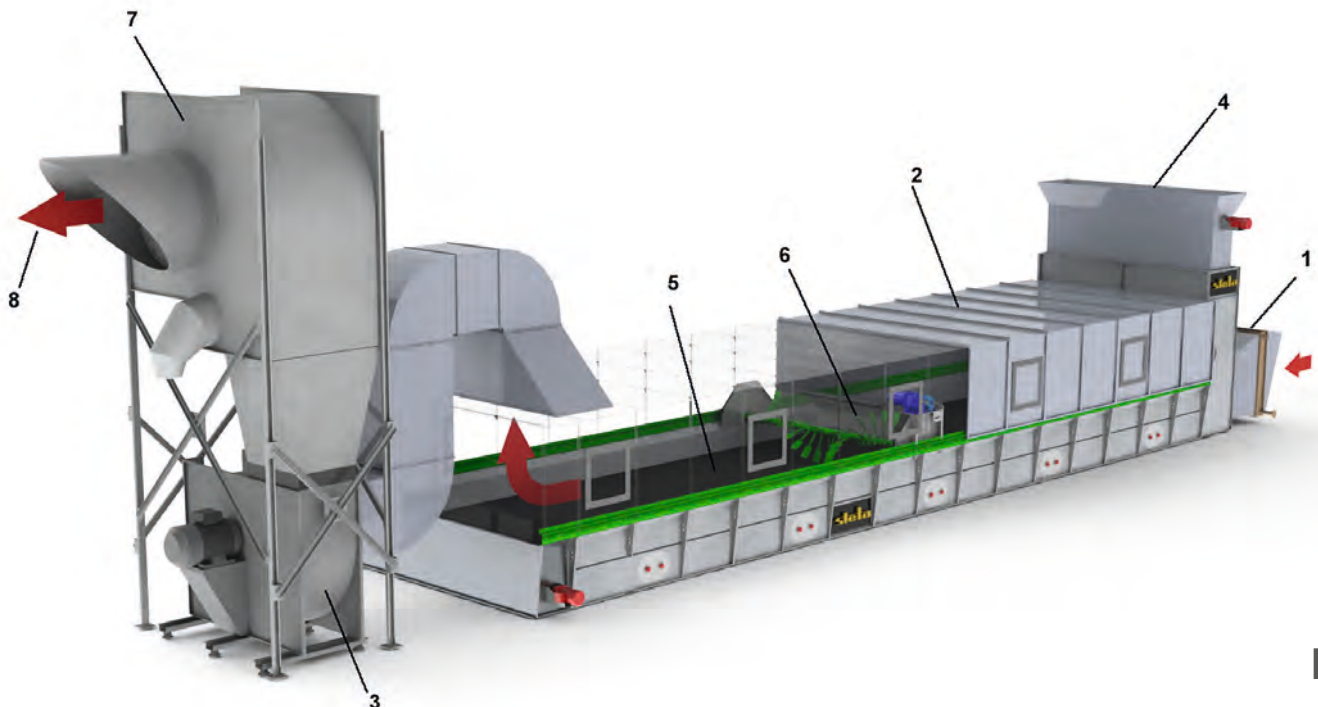
Feed-and-turn-dryer

- more than 1.500 dryers in operation
- utilization of high quality aluminium
- low investment costs
- easy handling
- universally applicable and very flexible for a variety of products

- energy-saving drying system
- variable bed depths from 40 up to 400 mm
- easily exchangeable fabric mesh
- thus optimum drying even for fine products
- robust construction
- operation via touch panel with PLC control

With their broad expertise in the field of drying technology, STELA Laxhuber can offer a great number of individual solutions for the development of concepts for waste heat recovery – not only for biogas block heating stations. Especially for smaller and medium thermal capacities from 150 to 900 kW, the STELA feed-and-turn dryer GS/MS is more up-to-date than ever. By way of its robust design and technology proven in practice over decades, this drying system can dry the most widely varying products, ranging from agricultural products (e.g. pumpkin seed, bio products etc.) to wood chips for thermal utilization or for wood gasification.

The type HS represents a further development for non-standard products. Here, the air is suctioned through the dryer bed from bottom to top within an enclosed case system. The advantage is that even difficult products, e. g. wood chips, can be dried. The air enters the hot water heat exchanger from the bottom and is suctioned diagonally through the bed. The fan exhausts this air at the discharge side. The feed-and-turn system conveys the product from feeding to discharge – both in continuous and in batch process.



HS

- 1 = Wärmetauscher
- 2 = Lufthaube
- 3 = Ventilator
- 4 = Einfülltrichter für Nassprodukt
- 5 = Trocknerbett
- 6 = Schubwendewerk – dient dem Transport und Durchmischung der Ware
- 7 = Entstaubung mit Zentroabscheider
- 8 = Fortluft

- 1 = heat exchanger
- 2 = air cap
- 3 = fan
- 4 = feeding hopper for wet product
- 5 = drying bottom
- 6 = feed-and-turn unit – for transporting and mixing the product
- 7 = dust separation with centro-separator
- 8 = exhaust air



drying technology