



NIEDERTEMPERATUR-BANDTROCKNER



drying technology

für Recycling- und Ersatzbrennstoffe

Innovative Technologie

Energieeffizienz durch Niedrigverbrauch

Als Technologieführer in der Trocknungstechnik stehen für stela Energieeffizienz und Qualität des fertigen Produktes immer im Fokus.

Spezialisierung auf Trocknungstechnik

stela hat sich auf das komplexe Gebiet der Trocknungstechnologie spezialisiert, um für Ihr Projekt die optimale Lösung zu liefern.

Vorsprung durch Innovation

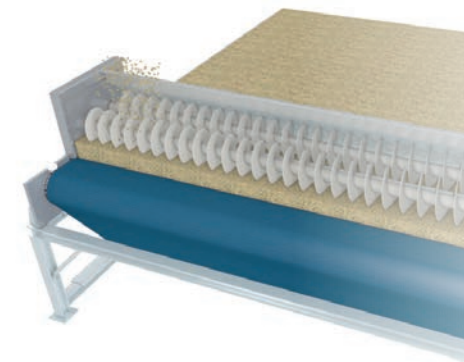
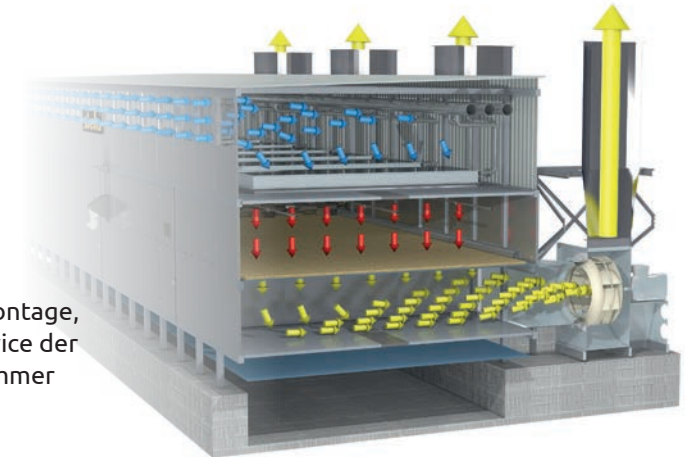
Modernste Technik und effiziente Fertigungsverfahren sind die Basis des nachhaltigen Wachstums bei stela.

Forschung und Entwicklung

Im hauseigenen Technikum untersucht stela spezifische Produkteigenschaften für Ihr Projekt und ermittelt so individuelle Trocknungskurven.

Immer an Ihrer Seite

Von der Projektidee bis zur Montage, Inbetriebnahme und dem Service der Anlage steht das stela-Team immer an Ihrer Seite.



Über 4.000 erfolgreiche Projekte weltweit

International tätig

Daheim in Bayern – in der Welt zuhause. In über 60 Ländern sind unsere Trocknungsanlagen in der Welt verteilt.

Individuelle Lösungen für individuelle Kunden

Über 4.000 realisierte Projekte bedeuten für uns stetig wachsendes Know-how, von dem unsere Kunden weltweit profitieren.



Wir finden individuell angepasste Lösungen für die verschiedensten Produkte, aus der Landwirtschaft über die Lebensmittelindustrie bis hin zu Energie- und Entsorgungstechnik.

Familienunternehmen



100 Jahre Erfahrung

Die Erfahrung eines über 100 Jahre tätigen, mittelständischen Familienunternehmens bildet die Basis unseres Erfolgs. Wir von stela leben Trocknungstechnik. Mit unseren 250 qualifizierten Mitarbeitern und dem Fokus auf der Ausbildung des Nachwuchses sind wir für die Herausforderungen der Zukunft gut gerüstet.

Klimaneutrale Produktion

Durch optimierte Fertigungsprozesse arbeiten wir energieeffizient – Klimaneutralität, durch Nutzung von Biomasse und Sonnenenergie, ist als nachhaltiges Unternehmen unser Anspruch. Wir setzen dabei auf bewährte Technik und kombinieren das mit kreativen Lösungen einer flexiblen Fertigung.

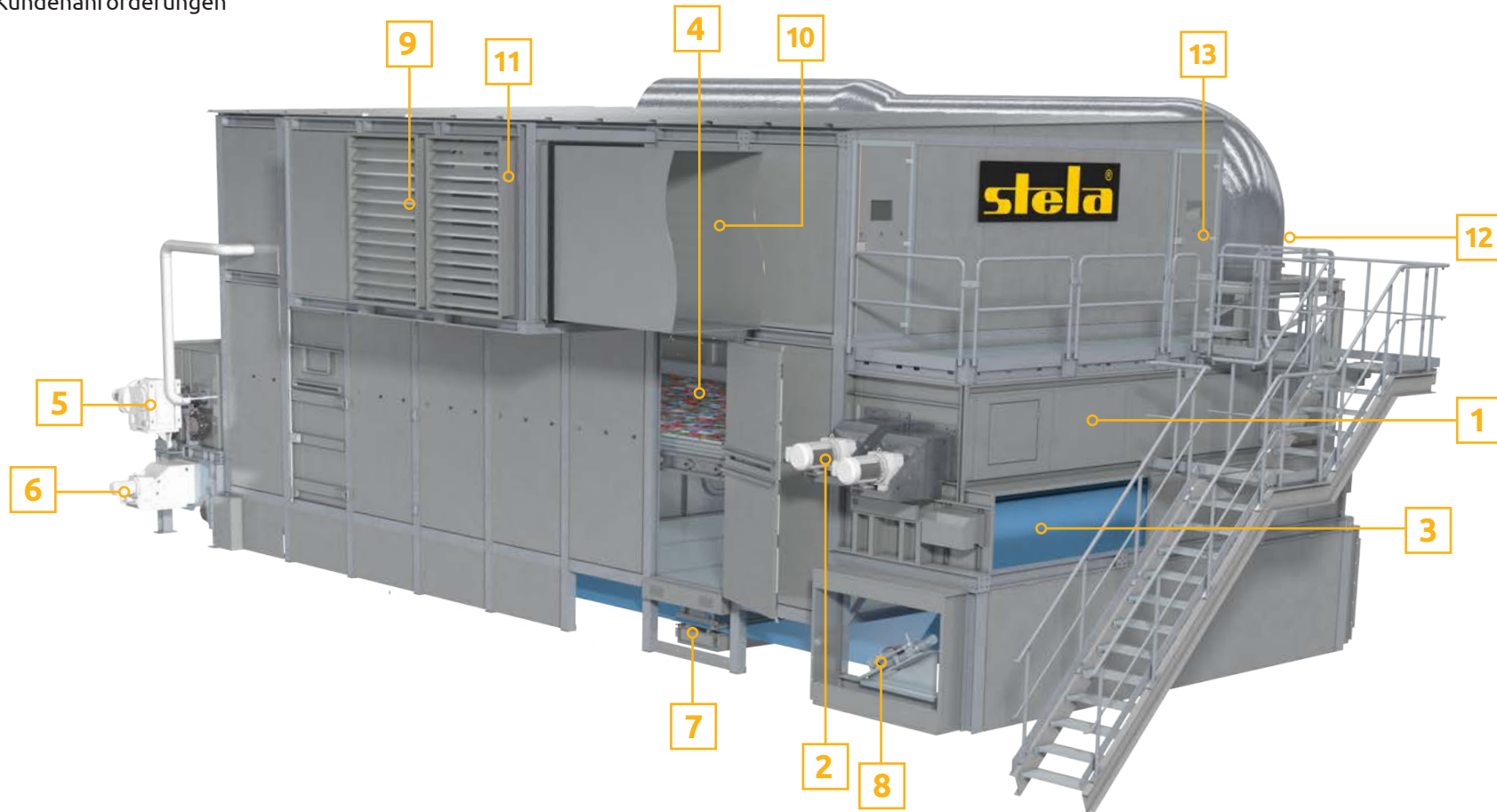
Kompetentes Team

Damit dabei Arbeitsprozesse reibungslos ineinandergreifen und um unsere Kunden zufrieden zu stellen, unterstützen wir unsere Mitarbeiter regelmäßig durch Weiterbildungen und bilden dabei in allen relevanten Berufen aus.

Konstruktion

Charakteristische Merkmale

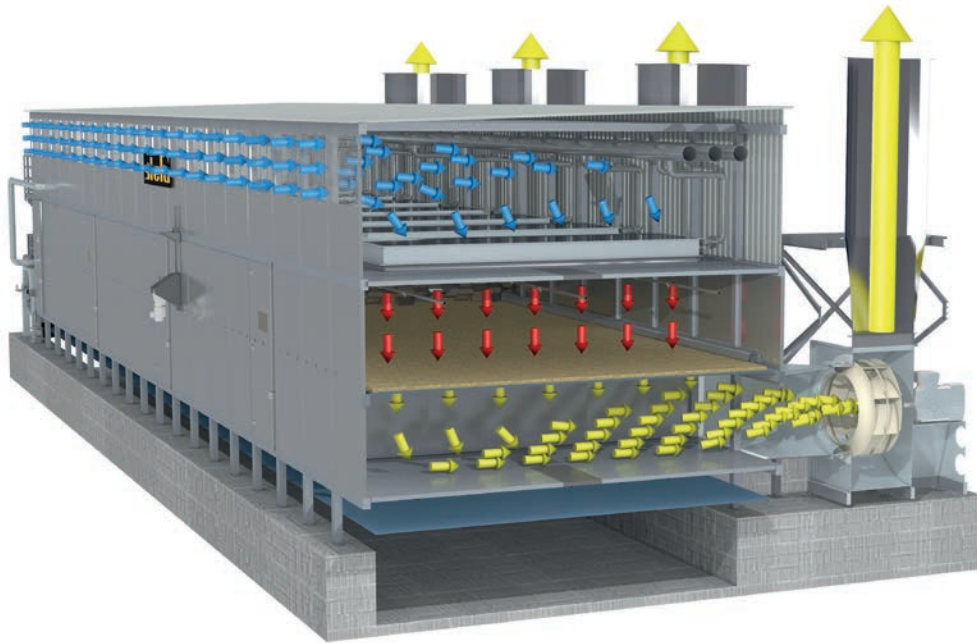
- Modulares Anlagensystem, das später problemlos erweitert werden kann
- Materialauswahl für dauerhaften Betrieb in anspruchsvoller Umgebung
- Ausführung in verschiedenen Bandbreiten zur individuellen Anpassung gemäß Kundenanforderungen
- Große Türen für eine einfache Wartung
- Isolierter Trocknerkörper
- Geschlossene Konstruktion ermöglicht eine Außenaufstellung bis -40 °C



1 = Aufgabestation | 2 = Doppelverteilerschnecke | 3 = Gewebeband | 4 = Produkt | 5 = Bandantrieb | 6 = Abförderschnecke | 7 = Nassreinigung | 8 = Bandverlaufsteuerung |
 9 = Frischluft Jalousie | 10 = Prozessluft Ansaugung | 11 = vollautomatisierte Mischkammer | 12 = Abluftventilator | 13 = Zugang Prozessluftverteilung |
 Nicht dargestellt: 14 = Bandreinigung (trocken) inkl. Ventilator | 15 = optionales Wendewerk

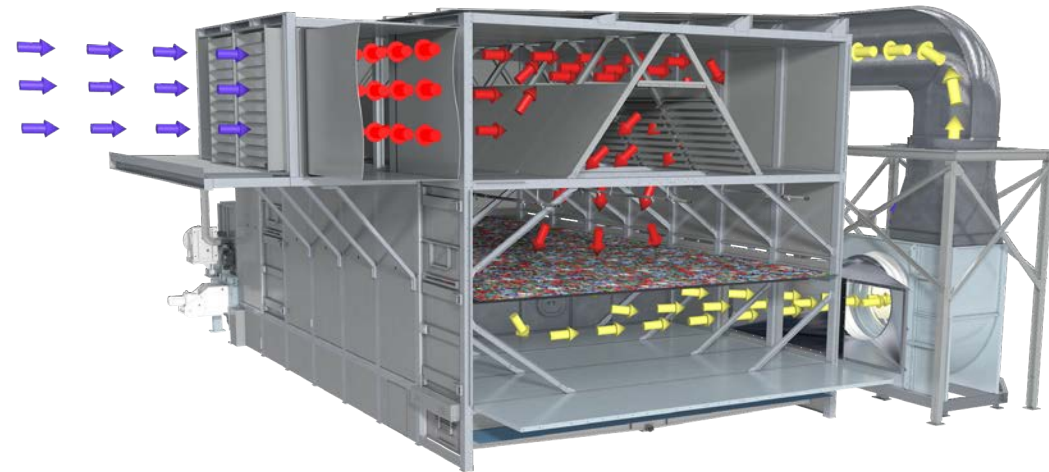
Indirekte Trocknung

- Einsatz von Lamellenrohr-Wärmetauschern
- Für Heißwasser bis 130 °C
- Für Satttdampf bis 15 bar
- Optionaler Einsatz von Plattenwärmetauschern für spezielle Medien (Geothermie, Thermoöl)



Direkte Trocknung

- Mit Heißluft > 120 °C
- Homogenisierung der Rohgastemperatur in einer Mischkammer mit Frischluft
- Beispielsweise Nutzung von Klinkerkühlluft vor Entstaubung im Zementwerk



Referenzen weltweit

Dyckerhoff Polska, Polen



- **Typ:** BTL 1/3000-22
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
23,0 t/h von 19 % – 10 % WG

CEM Rohoznik CRH, Slowakei



- **Typ:** BTL 1/3000-18
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
10,0 t/h von 22 % – 10 % WG

Romcim S.A., Rumänien



- **Typ:** BT 1/6200-15
- **Produkt:** SSW
- **Trocknerausgangsleistung:**
15,0 t/h von 35 % – 17 % WG

Schwenk Latvija SA, Lettland



- **Typ:** BT 1/6200-13,5
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
7,7 t/h von 25 % – 3 % WG

Edmonton Waste, Kanada



- **Typ:** BTU 1/6200-18-3-2
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
18,0 t/h von 30 % – 14 % WG

Schwenk Zement, Deutschland



- **Typ:** BTL 1/3000-14
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
8,9 t/h von 15 % – 5 % WG

Taini (Guigang) cement, China



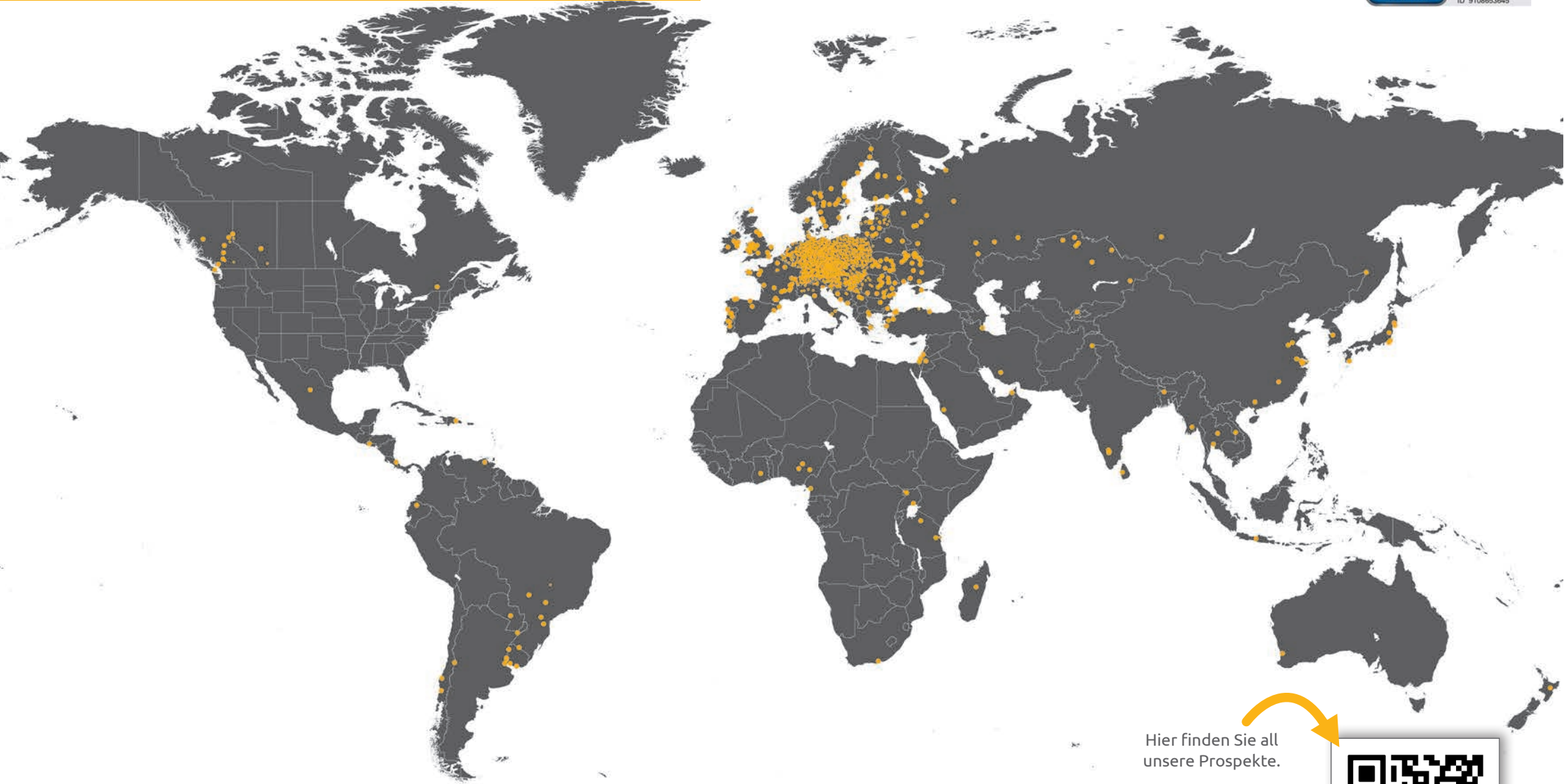
- **Typ:** BT 1/6200-30
- **Produkt:** Sägespäne, Rinde
- **Trocknerausgangsleistung:**
12,4 t/h von 50 % – 15 % WG

Cimpor, Portugal



- **Typ:** BT 1/6200-12
- **Produkt:** RDF
- **Trocknerausgangsleistung:**
7,0 t/h von 40 % – 15 % WG

stela weltweit



Hier finden Sie all
unsere Prospekte.



drying technology

stela Laxhuber GmbH | Laxhuberplatz 1 | D-84323 Massing
Telefon: +(49) 08724 899-0 | sales@stela.de | www.stela.de